

**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien :	CUBRE CALZADO DE DRILL COLOR ENTERO PARA CIRUJANO, 100% ALGODÓN Y 250 g/m <sup>2</sup>
Denominación técnica :	CUBRE CALZADO DE DRILL COLOR ENTERO PARA CIRUJANO, (100% ALGODÓN, 250 g/m <sup>2</sup> , URDIMBRE: 20/1 Ne Y 106 HILOS/PULGADA, TRAMA: 12/1 Ne Y 52 HILOS/PULGADA)
Unidad de medida :	UNIDAD
Descripción general :	Cubre calzado de tela, del tipo ambidiestro con ajuste anatómico, con plantilla antideslizante reforzada, presenta resistencia frente al lavado y a la desinfección.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1 Del bien**

El cubre calzado, debe cumplir con las siguientes características técnicas:

**2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN**

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>TELA</b>		
<b>Tipo de tejido</b>	Drill	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
<b>Composición</b>		
Urdimbre	100 % algodón	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama		
<b>Color</b>	Precisado por la entidad de acuerdo al código del pantone textil	
<b>Ligamento</b>	Sarga 3/1	
<b>Gramaje (g/m<sup>2</sup>)</b>	250 ± 5%	
<b>Título de Hilos (Ne)</b>		
Urdimbre	20/1 ± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	12/1 ± 5%	
<b>Densidad (hilos/pulgada)</b>		
Urdimbre	106 ± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	52 ± 5%	
<b>Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)</b>		
Urdimbre	± 3%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	± 3%	
<b>Solidez</b>		
Solidez del color al lavado	Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 4	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Solidez del color al lavado con hipoclorito de sodio	Cambio de color: Mínimo 4	
Solidez del color al frote en seco	Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscurο: Mínimo 3 - 4	
Solidez del color al frote en húmedo	Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscurο: Mínimo 2 - 3	

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Solidez del color a la luz (20 AFU)	Mínimo 4	
<b>Resistencia al pilling</b>	Mínimo 4	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
<b>Teñido</b>	Tina (VAT)	
<b>Acabado</b>	Mercerizado, pre encogido	
<b>TELA DE REFUERZO</b>		
<b>Tipo de tejido</b>	Lona	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
<b>Composición</b>		
Urdimbre	100% algodón	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama		
<b>Estado</b>	Crudo	
<b>Ligamento</b>	Tafetán 1/1	
<b>Gramaje (g/m<sup>2</sup>)</b>	450 ± 5%	
<b>Títulos de hilos (Ne)</b>		
Urdimbre	8/1 ± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	8/1 ± 5%	
<b>Densidad (hilos/pulgada)</b>		
Urdimbre	90 ± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	45 ± 5%	
<b>Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)</b>		
Urdimbre	± 16%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	± 8%	
<b>INSUMOS</b>		
<b>Elástico</b>		
Tipo	Crochet	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Composición	Poliéster con elastómero	
Ligas	4 a 5	
Ancho	1/4"	
<b>Hilo de Costura</b>		
Composición	100% poliéster	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Color	Al tono de la prenda	
Título	40/2	

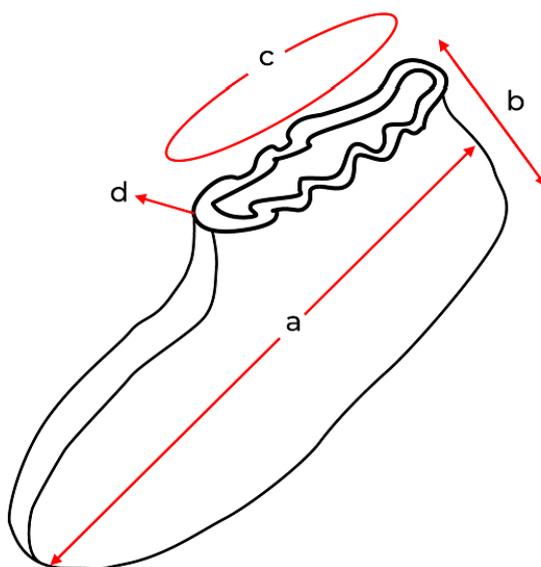
**Precisión 1:** La entidad deberá precisar en las bases, el color según el código del pantone textil requerido. Asimismo, se podrá incluir un emblema, sello o logotipo, de ser requerido, precisando colores, dimensiones, ubicación, arte, técnica u otras características.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1 Textiles e Indumentaria Médica de Tela, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas (a excepción del literal k), del Documento de Información Complementaria.

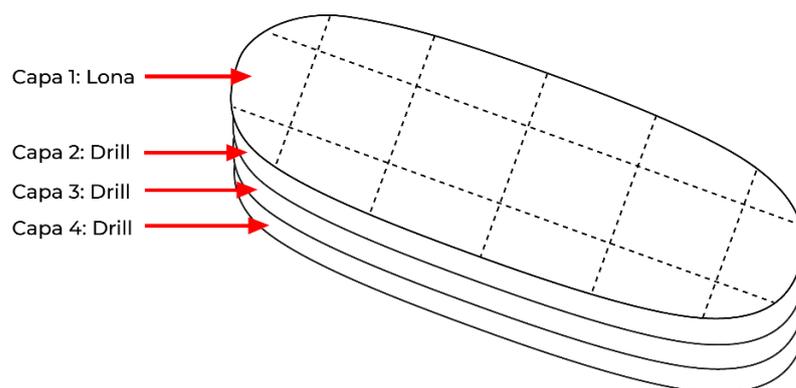
## 2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>CONFECCIÓN</b>		
<b>Confección de la prenda</b>	Al hilo	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
<b>Pieza superior</b>		
Unión de piezas laterales (Talón y empeine)	Costura recta	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Margen de costura de unión de piezas	3/8"	
Pespunte de unión de piezas laterales	Costura recta	
Ancho de pespunte	1/4"	
Cerrado de elástico con atraque en cruz	Costura recta	
Margen de costura formando recuadro	3/8"	
Pegado de elástico en boca	Remalle con dos agujas	
Ancho de costura de pegado de elástico	1/4"	
Pespunte de elástico	Recubierto	
Ancho de costura de pespunte de elástico	1/4"	
<b>Plantilla reforzada antideslizante</b>		
Unión de capa de lona (plantilla interior) a las tres capas de tela drill por el contorno	Costura recta	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Margen de costura de unión	3/8"	
Acolchado (formado de rectángulos) con costuras verticales y horizontales	Costura recta	
Unión de pieza superior con plantilla reforzada	Costura recta	
Margen de costura de unión	3/8"	
Pespunte de la unión de pieza superior con plantilla	Costura recta	
Ancho de pespunte de la unión	1/4"	
<b>Puntadas por pulgada en todas las operaciones de costura</b>	10 ppp - 12 ppp	

### 2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN



**Plantilla reforzada antideslizante**



### 2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (centímetros)	
		TALLA UNICA	TOLERANCIA +/-
<b>a</b>	Largo Total	43	0,5
<b>b</b>	Alto de cubre calzado	25	0,5
<b>c</b>	Contorno de boca (sin estirar)	50	0,5
<b>d</b>	Alto de doblez de boca	2	0,2

## 2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Presentación	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
	Debe estar vaporizado o planchado y libre de defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

### 2.2 Envase y/o embalaje

El envase (empaque) y/o embalaje debe ser de material tal que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser de material resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final; el bien debe estar doblado y dentro del envase (empaque), el cual debe estar cerrado para ser entregado. Los envases (empaques) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.

**Precisión 2:** La entidad deberá indicar en las bases, la forma del doblado, la cantidad de bienes por envase (empaque) y, si serán embalados, cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del envase (empaque) y el embalaje tales como: material, tipo de cerrado, embalado siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

### 2.3 Rotulado

El envase (empaque) llevará en un lugar visible, una etiqueta autoadhesiva con información indicando la denominación del bien, permitiendo de esta manera su identificación.

**Precisión 3:** La entidad deberá indicar en las bases, cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el bien, etiqueta, envase (empaque) y/o embalaje; por ejemplo, el nombre del producto, composición, color, talla, cantidad u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente Ficha Técnica.

### 2.4 Inserto

No es aplicable.