

**FICHA TÉCNICA
APROBADA**

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

| | |
|-------------------------|---|
| Denominación del bien : | CAMPO FENESTRADO DE DRILL COLOR ENTERO DE 0,80 m x 0,80 m CON ABERTURA RECTANGULAR CENTRAL (100% ALGODÓN, 270 g/m ²) |
| Denominación técnica : | CAMPO FENESTRADO DE DRILL COLOR ENTERO DE 0,80 m x 0,80 m CON ABERTURA RECTANGULAR CENTRAL (100% ALGODÓN, 270 g/m ² , URDIMBRE: 20/1 Ne Y 118 HILOS/PULGADA, TRAMA: 12/1 Ne Y 58 HILOS/PULGADA) |
| Unidad de medida : | UNIDAD |
| Descripción general : | Cubierta protectora de tela de uso quirúrgico, de forma cuadrada, con refuerzo en la abertura central. Utilizado para procedimientos quirúrgicos, para aislar el lugar de una incisión quirúrgica de la contaminación microbiana. El campo presenta resistencia frente al lavado, a la desinfección y a los procesos de esterilización. |

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1. Del bien

El campo fenestrado de drill color entero de 0,80 m x 0,80 m con abertura rectangular central (100% algodón, 270 g/m²), debe cumplir con las siguientes características técnicas:

2.1.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

| CARACTERÍSTICA | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|--|---|---------------------------------|
| TELA | | |
| Tipo de tejido | Drill | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Composición: Urdimbre | 100% algodón | |
| Composición: Trama | 100% algodón | |
| Color | Precisado por la entidad de acuerdo al código de pantone textil | |
| Ligamento | Sarga 3/1 | |
| Gramaje (g/m²) | 270 ± 5% | |
| Título de Hilos (Ne) | | |
| Urdimbre | 20/1 ± 5% | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Trama | 12/1 ± 5% | |
| Densidad (Hilos/pulgada) | | |
| Urdimbre | 118 ± 5% | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Trama | 58 ± 5% | |
| Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento) | | |
| Urdimbre | ± 3% | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Trama | ± 3% | |
| Solidez | | |
| Solidez del color al lavado | Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 4 | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Solidez del color al lavado con hipoclorito de sodio | Cambio de color: Mínimo 4 | |
| Solidez del color al frote en seco | Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscurο: Mínimo 3.5 | |
| Solidez del color al frote en húmedo | Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscurο: Mínimo 2.5 | |
| Solidez del color a la luz (20 AFU) | Mínimo 4 | |

| CARACTERÍSTICA | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|-------------------------------|---------------------------|---|
| Resistencia a la tracción (N) | Mínimo 178 | ASTM D5431-08 (2019) Standard Performance Specification for Woven and Knitted Sheeting Products for Institutional and Household Use |
| Resistencia al pilling | Mínimo 4 | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Teñido | Tina (VAT) | |
| Acabado | Mercerizado, pre encogido | |
| INSUMO | | |
| Hilo de Costura | | |
| Composición | 100% poliéster | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Color | Al tono de la prenda | |
| Título | 40/2 | |

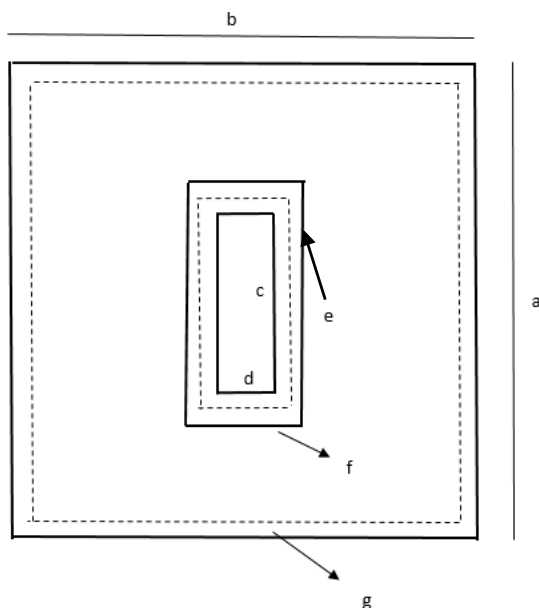
Precisión 1: entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el color según el pantone textil. Asimismo, podrá incluir si así lo requiere, un emblema, sello o logo indicando el modelo o diseño y precisando el color, dimensiones y ubicación.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1 Textiles e Indumentaria Médica de Tela, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas, del Documento de Información Complementaria.

2.1.2. CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

| CARACTERÍSTICA | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|---|-----------------|---------------------------------|
| Confección | | |
| Sentido de la tela para la confección | Al hilo | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| Refuerzo rectangular central pegado a campo por abertura rectangular | Costura recta | |
| Margen de costura de pegado de refuerzo central | 1 cm ± 0,1 cm | |
| Volteado de refuerzo central rectangular | Manual | |
| Refuerzo rectangular central volteado y respuntado el borde de abertura | Costura recta | |
| Margen de costura de respunte de borde de refuerzo rectangular central | 0,2 cm | |
| Refuerzo rectangular central bastillado en todo su contorno | Costura recta | |
| Ancho de doblez de bastillado de refuerzo rectangular | 1 cm ± 0,1 cm | |
| Ancho de costura de bastillado de refuerzo | 0,8 cm ± 0,1 cm | |
| Bastillado de campo fenestrado con doble doblez los cuatro lados | Costura recta | |
| Ancho de doble doblez de bastillado de refuerzo | 1 cm ± 0,1 cm | |
| Margen de costura de desde borde a respunte | 0,8 cm ± 0,1 cm | |
| Atraque al iniciar y terminar costuras | 3 - 4 puntadas | |
| Puntadas por pulgada en costura recta | 10 - 12 ppp | |

2.1.3. GRÁFICO DEL BIEN



2.1.4. DIMENSIONES DEL BIEN

| ÍTEM | DESCRIPCIÓN | MEDIDAS | TOLERANCIA +/- |
|----------|----------------------------------|-------------|----------------|
| | | Centímetros | |
| a | Ancho del campo | 80 | 1 |
| b | Largo del campo | 80 | 1 |
| c | Largo de abertura central | 14 | 0,2 |
| d | Ancho de abertura central | 4 | 0,2 |
| e | Largo de refuerzo central | 35 | 0,5 |
| f | Ancho de refuerzo central | 20 | 0,5 |
| g | Ancho de bastillado doble dobles | 1 | 0,1 |

2.1.5. CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

| CARACTERÍSTICA | ESPECIFICACIÓN | REFERENCIA |
|---------------------|--|---------------------------------|
| Presentación | Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien. | Homogeneización de PERÚ COMPRAS |
| | Debe estar vaporizado o planchado y libre de defecto que pueda afectar la apariencia y el uso. | |

2.2. Envase y/o embalaje

El envase (empaquete) y/o embalaje será de material tal que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; será de material resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final; el bien estará doblado y dentro del envase (empaquete), el cual estará cerrado para ser entregado. Los envases (empaquetes) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la forma del doblado, la cantidad de bienes por envase (empaquete) y, si serán embalados, cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del envase (empaquete) y el embalaje tales como: material, tipo de cerrado, embalado siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3. Rotulado

El envase (empaquete) llevará en un lugar visible, una etiqueta autoadhesiva con información indicando la denominación del bien y sus medidas, permitiendo de esta manera la identificación del bien.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el bien, etiqueta, envase (empaquete) y/o embalaje; por ejemplo, el nombre del producto, composición, color, cantidad u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente Ficha Técnica.

2.4. Inserto

No es aplicable.