

**FICHA TÉCNICA
APROBADA**

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien :	CHAQUETA DE DRILL COLOR ENTERO PARA CIRUGÍA TALLA XL, 100% ALGODÓN Y 250 g/m ²
Denominación técnica :	CHAQUETA DE DRILL COLOR ENTERO PARA CIRUGÍA TALLA XL (100% ALGODÓN, 250 g/m ² , URDIMBRE: 20/1 Ne Y 106 HILOS/PULGADA, TRAMA: 12/1 Ne Y 52 HILOS/PULGADA)
Unidad de medida :	UNIDAD
Descripción general :	Chaqueta de tela drill, manga corta tipo kimono, cuello en forma de V con bolsillo superior e inferior en delantero y abertura a los costados, presenta resistencia frente al lavado y a la desinfección.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1 Del bien

La chaqueta de drill para cirugía debe cumplir con las siguientes características técnicas:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
TELA		
Tipo de tejido	Drill	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Composición		
Urdimbre	100% algodón	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama		
Color	Precisado por la entidad de acuerdo al código de pantone textil	
Ligamento	Sarga 3/1	
Gramaje (g/m²)	250 ± 5%	
Título de Hilos (Ne)		
Urdimbre	20/1 ± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	12/1 ± 5%	
Densidad (Hilos/pulgada)		
Urdimbre	106 ± 5%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	52 ± 5%	
Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)		
Urdimbre	± 3%	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Trama	± 3%	
Solidez		
Solidez del color al lavado	Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 4	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Solidez del color al lavado con hipoclorito de sodio	Cambio de color: Mínimo 4	
Solidez del color al frote en seco	Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscuro: Mínimo 3.5	
Solidez del color al frote en húmedo	Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscuro: Mínimo 2.5	
Solidez del color a la luz (20 AFU)	Mínimo 4	

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Resistencia al pilling	Mínimo 4	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Teñido	Tina (VAT)	
Acabado	Mercerizado, pre encogido	
INSUMOS		
Etiqueta de talla bordada		
Material	100% poliéster	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Color	Blanco	
Talla	Bordada	
Color del bordado	Negro	
Ancho de etiqueta	1 cm ± 0,5 cm	
Largo de etiqueta	3 cm ± 0,5 cm	
Hilo de Costura		
Composición	100% poliéster	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Color	Al tono de la prenda	
Título	40/2	

Precisión 1: La entidad convocante deberá precisar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), el color según el código del pantone textil. Asimismo, podrá incluir si así lo requiere, un emblema, sello o logo indicando el modelo o diseño y precisando el color, dimensiones y ubicación.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren el uso, funcionalidad y durabilidad y podrá ser evaluado de acuerdo a lo señalado en la Parte II, numeral 2.1 Textiles e Indumentaria Médica de Tela, 2.2 Método de Muestreo y 2.3 Ensayos o Pruebas (a excepción del literal k) del Documento de Información Complementaria.

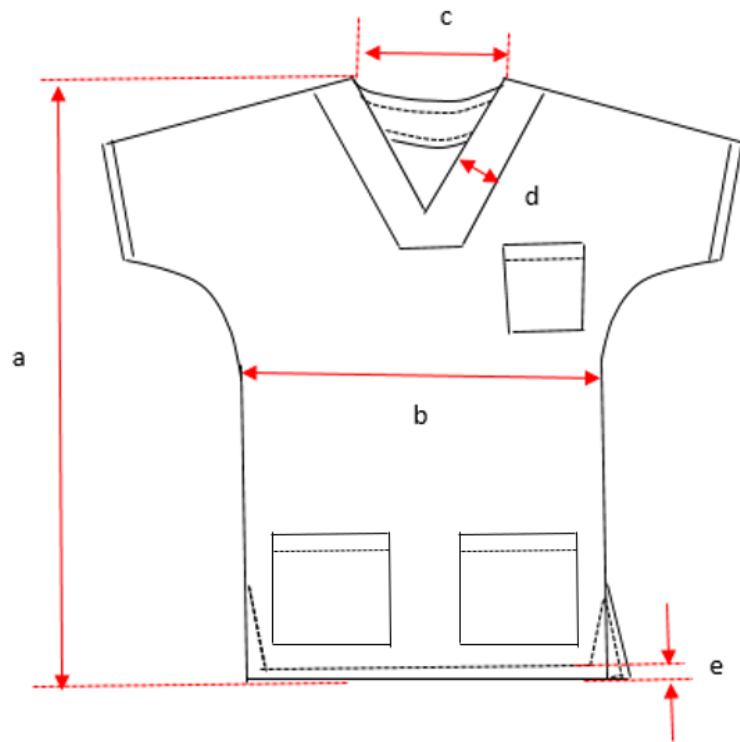
2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Confección		
Confección de prenda	Al hilo	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Vueltas de cuello		
Pegado de vuelta de cuello a escote espalda	Costura recta	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Margen de costura	1 cm	
Pespunte de borde de cuello	Costura recta	
Margen de costura de pespunte desde borde	1/16"	
Bastillado de vuelta de cuello y pegado de etiqueta de talla en centro de vuelta de cuello	Costura recta	
Doble de vuelta	1 cm	
Margen de costura desde borde	1/16"	
Orillado de vueltas de cuello V de delantero	Remalle	
Ancho de remalle	3/16"	
Unión de vueltas de cuello V de delantero formando V	Costura recta	
Margen de costura	1 cm	

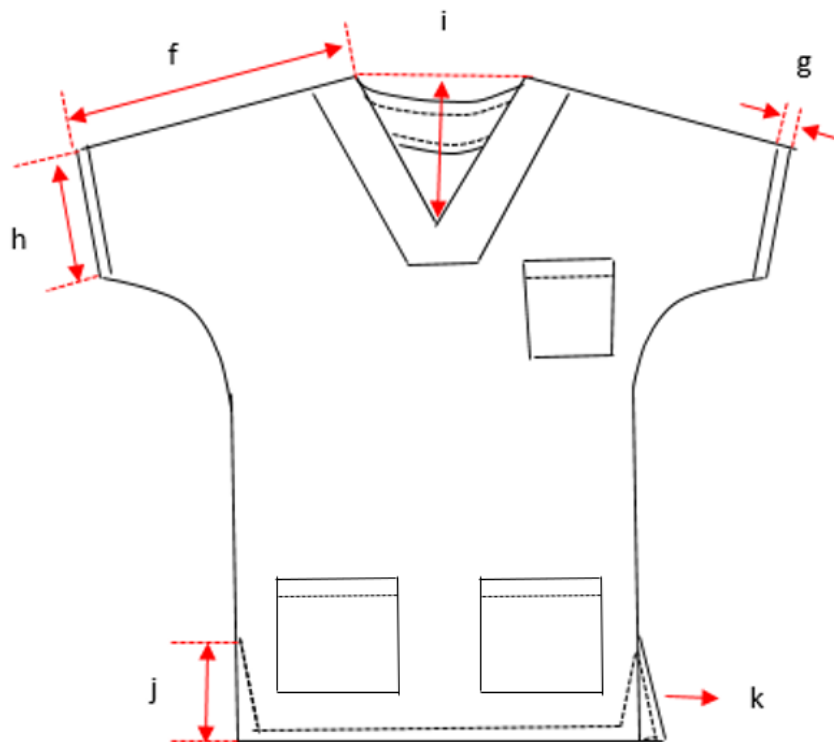
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Unión de vueltas de cuello de delantero a delantero realizando piquete	Costura recta	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Margen de costura	1 cm	
Pespunte de borde de cuello	1/16"	
Asentado de vuelta de cuello	Costura recta	
Margen de costura desde borde	3 cm	
Hombros		
Unión de hombro	Remalle con puntada de seguridad	
Margen de costura	3/8"	
Pespunte de hombro	Costura recta	
Margen de costura	0,8 cm	
Bolsillos		
Basta de bolsillos	Costura recta	
Alto de basta de bolsillos	2 cm	
Preformado de bolsillos	Manual	
Pegado de bolsillos a delantero	Costura recta	
Margen de costura desde borde	1/16"	
Mangas		
Basta de mangas	Costura recta	
Alto de basta de mangas	2 cm	
Costados		
Cerrado de costado	Remalle	
Margen de costura	1/4"	
Atraque de basta de mangas	Costura recta	
Margen de costura	3/16"	
Aberturas de costados		
Pinzas para formar aberturas	Costura recta	
Largo de abertura con basta	14 cm	
Pespunte de abertura	Costura recta	
Ancho de pespunte	1 cm	
Faldón		
Basta faldón	Costura recta	
Alto de basta faldón	2 cm	
Puntadas por pulgada de operaciones de costura recta y remalle	10 a 12 ppp	

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN

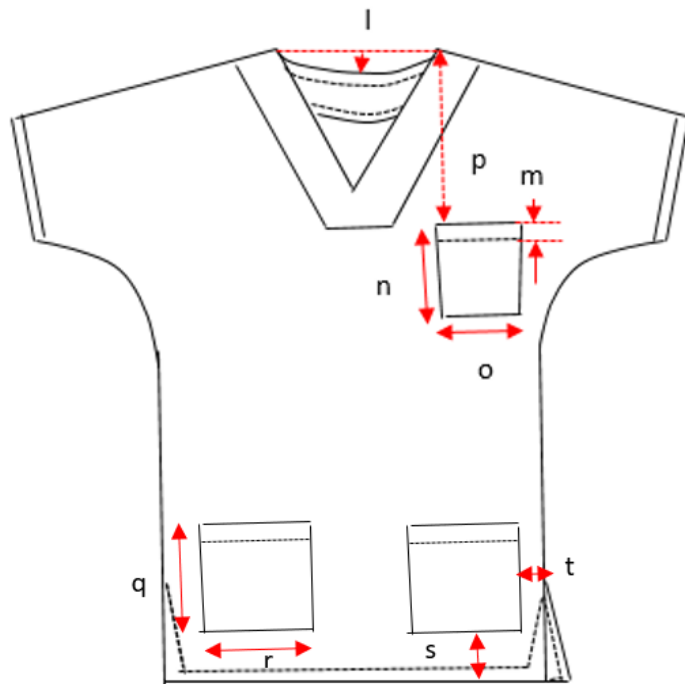
2.1.3.1 Gráfico 1



2.1.3.2 Gráfico 2



2.1.3.3 Gráfico 3



2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (centímetros)	
		TALLA XL	TOLERANCIA +/-
Gráfico 1			
a	Largo total	80	1
b	Ancho de pecho (1" bajo sisa)	70	1
c	Abertura de escote	20	0,5
d	Ancho de vuelta (medido x la cara)	3	0,2
e	Alto de basta de faldón	2	0,2
Gráfico 2			
f	Largo total de manga desde escote de cuello	42	1
g	Basta de manga	2	0,2
h	Bocamanga	26	0,5
i	Caída de escote delantero	22	0,5
j	Abertura lateral	14	0,5
k	Ancho de pespunte de apertura lateral	2	0,1
Gráfico 3			
l	Caída de escote espalda	2,5	0,2
Bolsillo Superior			
m	Basta de bolsillo	2	0,2
n	Largo de bolsillo	14	0,5
o	Ancho de bolsillo	13	0,5

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (centímetros)	
		TALLA XL	TOLERANCIA +/-
p	Ubicación de bolsillo desde, el punto más alto de hombro (HPS)	25	1
Bolsillos inferiores			
q	Largo de bolsillo	17	0,5
r	Ancho de bolsillo	17	0,5
s	Ubicación de bolsillo desde borde de basta faldón	8	0,2
t	Ubicación de bolsillo desde costura lateral	5	0,2

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Defectos	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.	Homogeneización de PERÚ COMPRAS
Presentación	Debe estar vaporizado o planchado y libre de defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.	

2.2. Envase y/o embalaje

El envase (empaquete) y/o embalaje que contiene al bien será de un material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final; el bien estará doblado y dentro del envase (empaquete) el cual estará cerrado para ser entregado. Los envases (empaquetes) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.

Precisión 2: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), la forma del doblado, la cantidad de bienes por envase (empaquete) y, si serán embalados, cantidad de bienes por embalaje. Además, debe indicar las características del envase (empaquete) y el embalaje tales como: material, tipo de cerrado, embalado siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3. Rotulado

El envase (empaquete) llevará una etiqueta autoadhesiva que indique la talla, en un lugar visible, con información que permita la identificación del bien.

Precisión 3: La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 2 y/o proforma del contrato), cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el bien, etiqueta, envase (empaquete) y/o embalaje; por ejemplo, el nombre del producto, composición, color, cantidad u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente Ficha Técnica.

2.4. Inserto

No es aplicable.