

FICHA TÉCNICA APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN COMÚN

Denominación del bien	: SUJETADOR DE DRILL COLOR ENTERO DE 1,20 m x 0,50 m, 100% ALGODÓN Y 270 g/m ²
Denominación técnica	: SUJETADOR DE DRILL COLOR ENTERO DE 1,20 m x 0,50 m (100% ALGODÓN Y 270 g/m ² , URDIMBRE: 20/1 Ne Y 118 HILOS/PULGADA, TRAMA: 12/1 Ne Y 58 HILOS/PULGADA)
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Sujetador conformado por dos piezas o paños de tela, unido por el centro; para ser utilizado por el sector salud. El bien presenta resistencia frente al lavado industrial hospitalario y a la desinfección.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN COMÚN

2.1 Del bien

El sujetador debe cumplir con las siguientes características técnicas:

2.1.1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES / INSUMOS DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
TELA		
Tipo de tejido	Drill	Homogeneización de Perú Compras
Composición		
Urdimbre	100% algodón	
Trama		
Ligamento	Sarga 3/1	
Color	De acuerdo con el código del pantone textil	
Gramaje (g/m²)	270 ± 5%	
Títulos de hilos (Ne)		
Urdimbre	20/1 ± 5%	
Trama	12/1 ± 5%	
Densidad (hilos/pulgada)		
Urdimbre	118 ± 5%	
Trama	58 ± 5%	
Estabilidad Dimensional (encogimiento y/o estiramiento)		
Urdimbre	± 3%	
Trama	± 3%	
Solidez del color		
Al lavado	Cambio de color: Mínimo 4 Transferencia de color: Mínimo 4	
Al frote en seco	Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscuro: Mínimo 3 - 4	
Al frote en húmedo	Color claro: Mínimo 4 Color medio/oscuro: Mínimo 2 - 3	

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
A la luz (20 AFU)	Mínimo 4	
Al lavado con hipoclorito de sodio	Cambio de color: Mínimo 4	Homogeneización de Perú Compras
Resistencia al pilling	Mínimo 4	
Teñido	Tina (VAT)	
Acabado	Mercerizado, pre encogido y suavizado	
INSUMO		
Hilo de costura		Homogeneización de Perú Compras
Composición	100% poliéster	
Color	Al tono de la prenda	
Título	40/2	

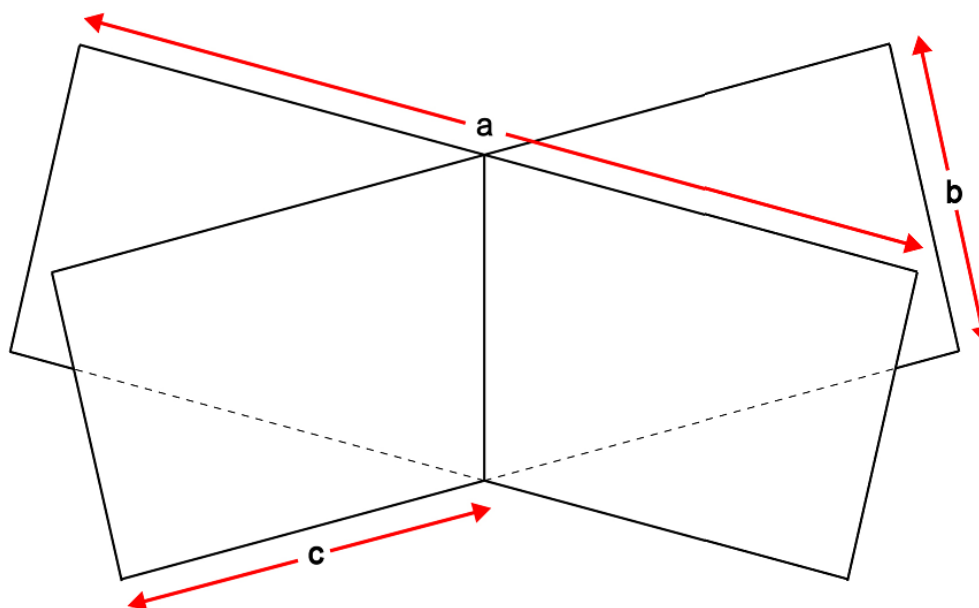
Precisión 1: La entidad deberá precisar en las bases, el color según el código del pantone textil requerido. Asimismo, se podrá incluir un emblema, sello o logotipo, de ser requerido, precisando colores, dimensiones, ubicación, arte, técnica u otras características.

El bien debe tener las características necesarias que aseguren su uso, funcionalidad y durabilidad, y podrá ser evaluado de acuerdo con lo señalado en el numeral 2, subnumerales 2.1 Denominación del bien: Textiles e Indumentaria Médica de Tela, 2.2 Método de muestreo y 2.3 Método de ensayo o prueba (a excepción del literal k), del Documento de Información Complementaria.

2.1.2 CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
CONFECCIÓN		
Confección del bien	Al hilo	Homogeneización de Perú Compras
1er Paño: Tela doble		
Unión de ambas capas de tela por el revés, dejando un orificio de 15 cm ± 5 cm para voltear	Remalle simple	
Volteado y pespuntado (costura de refuerzo)	Costura recta	
Margen de costura	1/8"	
2do Paño: Tela doble		
Unión de ambas capas de tela por el revés, dejando un orificio para voltear	Remalle simple	
Volteado y pespuntado (costura de refuerzo)	Costura recta	
Margen de costura	1/8"	
Unión		
Unión de paños, coser ambos paños a 60 cm del largo (justo en el centro)	Costura recta	
Rematar costuras en ambos extremos.	Costura recta	
Puntadas por pulgada	10 ppp - 12 ppp	

2.1.3 GRÁFICO DEL BIEN



2.1.4 DIMENSIONES DEL BIEN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	TOLERANCIA +/-
		Centímetros	
a	Largo total	120	2
b	Ancho total	50	1
c	Costura de refuerzo (a la mitad del largo)	60	1

2.1.5 CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DEL BIEN

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Apariencia	<p>Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido, confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien.</p> <p>Debe estar vaporizado o planchado, libre de cualquier defecto que pueda afectar la apariencia y el uso.</p>	Homogeneización de Perú Compras

2.2 Envase

El envase (empaquete) debe ser de material tal que proteja al bien, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; debe ser de material resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final; el bien debe estar doblado y dentro del envase (empaquete), el cual debe estar cerrado para ser entregado.

Precisión 2: La entidad deberá indicar en las bases, la forma del doblado, la cantidad de bienes por envase (empaquete). Además, debe indicar las características del envase (empaquete), tales

como: Material, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.3 Embalaje

Los envases (empaques) deben ser embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.

Precisión 3: La entidad deberá indicar en las bases, las características del embalaje, tales como: Tipo de embalaje, material, tipo de cerrado, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

2.4 Rotulado

El envase (empaque) llevará en un lugar visible, una etiqueta autoadhesiva con información indicando la denominación del bien, permitiendo de esta manera su identificación.

Precisión 4: La entidad deberá indicar en las bases, cualquier otra información que considere deba estar rotulada en el bien, etiqueta, envase (empaque) y/o embalaje; por ejemplo, el nombre del producto, composición, color, cantidad u otros. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente Ficha Técnica.

2.5 Etiquetado

El bien no requiere etiqueta.

Precisión 5: Ninguna.

2.6 Inserto

No aplica.

Precisión 6: No aplica.